

Wzierniki higieniczne SLO - BIO

Zastosowanie:

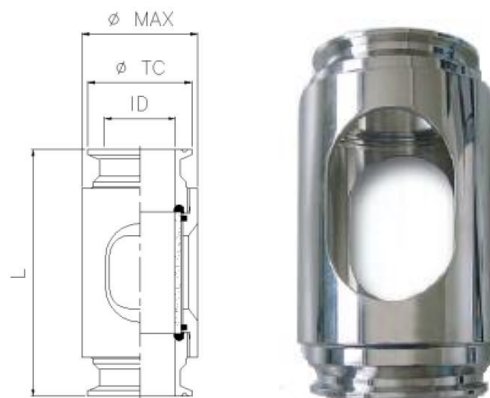
Wzierniki SLO z serii BIO charakteryzują się kompaktowym wykonaniem z podwójnymi szklami wziernikowymi. Są odpowiednie do stosowania przy szerokiej gamie produktów, które wymagają wysokich wymagań higieniczności. Mogą być instalowane w dowolnej pozycji, aby obserwować przepływające medium.

Sposób wykonania wziernika zapewnia, że medium może swobodnie spływać oraz nie utrzymuje się wewnątrz.

Wzierniki te są zazwyczaj używane do detekcji przepływającego medium (lub jego braku), do obserwacji zawirowań w medium, koloru czy klarowności.

Zalety:

- ▶ Mogą być czyszczone poprzez SIP / CIP
- ▶ Mogą być sterylizowane w autoklawie
- ▶ Pełny przelot
- ▶ Łatwe w montażu – kompaktowa budowa z dużymi szklami wziernikowymi
- ▶ Odporne na naprężenia, pęknięcia oraz stłuczenia
- ▶ Odporne na wysokie temperatury oraz ciśnienie
- ▶ Unikalna budowa uszczelki O-ring minimalizuje pułapki bakteryjne oraz eliminuje zastój medium wewnątrz
- ▶ Wbudowany mechaniczny „stop” zapobiega nadmiernemu ściśnięciu szkła
- ▶ Zgodne z wymaganiami FDA
- ▶ Pełna identyfikacja materiałów



Kod wziernika	TC	ID	L	D max	Szkło boro-krzemowe		P max	T max
					OD	Thk		
SLO-050AGAG-VV-11A	25,0	9,40	76,0	25	14,4	2,5	6 bar	150 °C
SLO-075AHAH-VV-11A	25,0	15,75	88,5	28	21,0	2,5	6 bar	150 °C
SLO-100AJAJ-VV-11A	50,4	22,10	91,0	39	27,6	2,8	6 bar	150 °C
SLO-150AMAM-VV-11A	50,4	34,80	105,0	52	41,6	3,3	6 bar	150 °C
SLO-200ANAN-VV-11A	64,0	47,50	120,0	70	58,4	5,2	6 bar	150 °C
SLO-250AOAO-VV-11A	77,5	60,20	151,0	95	80,0	9,0	6 bar	150 °C
SLO-300APAP-VV-11A	91,0	72,90	174,0	104	90,0	9,0	6 bar	150 °C
SLO-400ARAR-VV-11A	119,0	97,40	200,0	127	110,0	7,0	6 bar	150 °C

Warunki pracy:

- ▶ Ciśnienie projektowe do 6 bar
- ▶ Temperatura projektowa do 150°C

Materiały wykonania:

- ▶ Obudowa AISI 316L
- ▶ Szkło Boro-krzemowe
- ▶ O-ringi FKM (inne na zapytanie)

Wykończenie powierzchni:

Powierzchnia wzierników w miejscach kontaktu z produktem Ra < 0,5 mikrona lub lepsza.

Oznakowanie:

Każdy wziernik jest oznaczony kodem, materiałem wykonania oraz numerem wytopu dla pełnej identyfikacji.

Zawarte w dokumentacji informacje są aktualne na dzień tworzenia tej broszury. W celu sprawdzenia aktualnych danych skontaktuj się z naszym działem handlowym



AUSPOL ul. Rozwojowa 9, 33-100 Tarnów

tel. +48 14 621 43 34

armatura.procesowa@auspol.com.pl; www.auspol.com.pl

